



บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการและการจัดทำรายงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไฟศาลสถิล จำกัด ได้รับการพิจารณาเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.3/2911 เมื่อวันที่ 22 เมษายน พ.ศ. 2552 ดังนั้น บริษัท ไฟศาลสถิล จำกัด ได้ดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ ซึ่งบริษัทฯ ได้มอบหมายให้ บริษัท กรีน เซอร์วิส แอนด์ คอนซัลแทนต์ จำกัด ให้ดำเนินการจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ซึ่งเป็นการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ ในส่วนของโรงหลอมเหล็ก และโรงรีดเหล็ก เพื่อนำเสนอผลการปฏิบัติงานต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อรับทราบผลการปฏิบัติตามมาตรการและพิจารณาให้ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม อีกทั้งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขการปฏิบัติให้มีความถูกต้องเหมาะสม เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อไป

การดำเนินการจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีวัตถุประสงค์ ดังนี้

1. เพื่อนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งในระยะดำเนินการของโรงหลอมเหล็ก และโรงรีดเหล็ก
2. เพื่อนำเสนอมาตรการที่เปลี่ยนแปลงและสภาพปัจจุบันของโครงการ



1.2 รายละเอียดโครงการโดยสรุป

1. ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
2. สถานที่ตั้ง : เลขที่ 8/88 หมู่ 1 ตำบลหนองอิรุณ อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี
3. ชื่อเจ้าของโครงการ : บริษัท ไฟศาลสถิล จำกัด
4. จัดทำโดย : บริษัท กรีน เซอร์วิส แอนด์ คอนซัลแทนต์ จำกัด
5. โครงการผ่านการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.3/2911 ลงวันที่ 22 เมษายน พ.ศ.2522

6. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 เป็น ครั้งที่ 1 ของปี

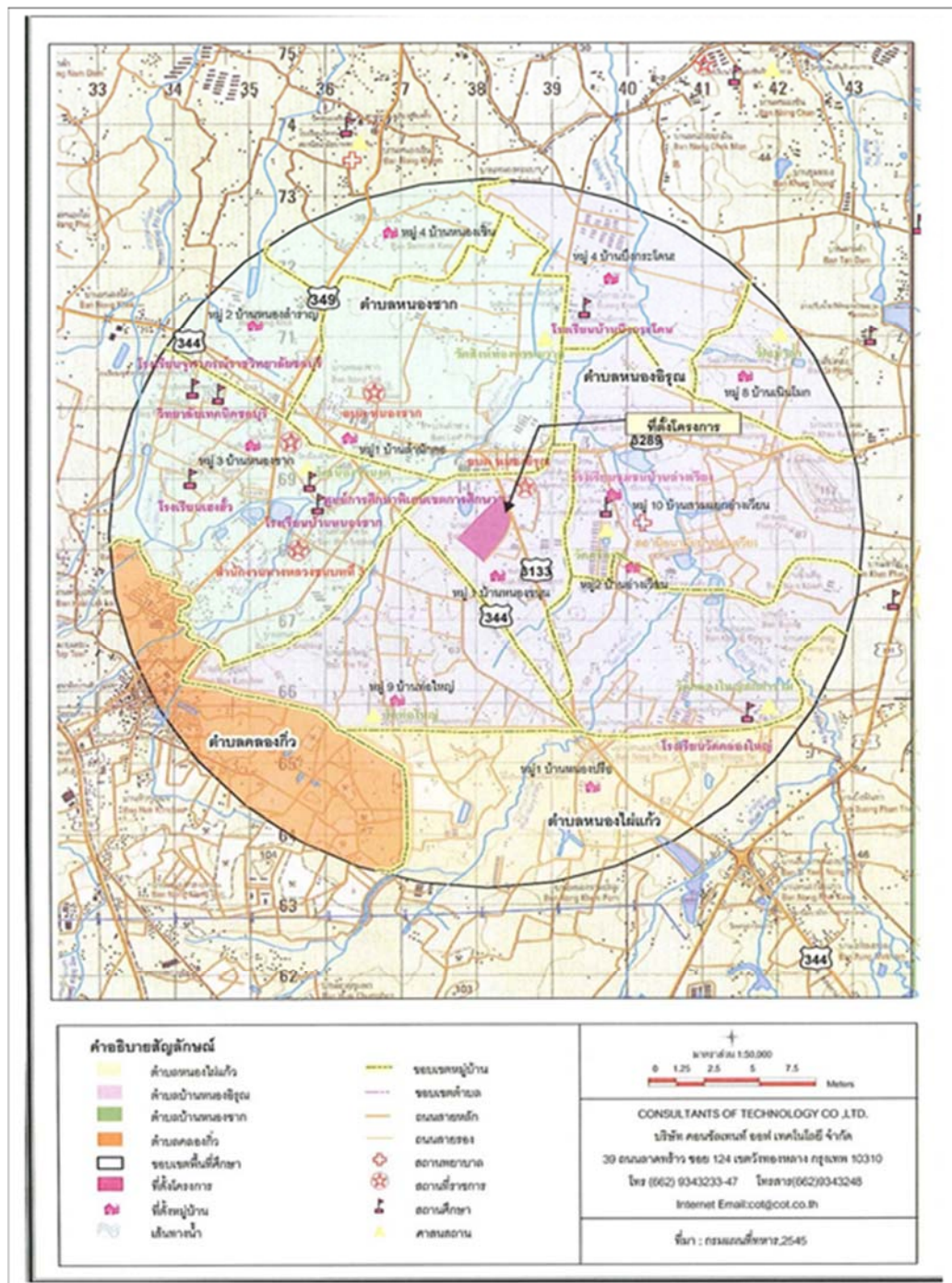
7. รายละเอียดโครงการ

1) สถานภาพการดำเนินการปัจจุบัน : ได้เปิดดำเนินการในส่วนของโรงงานหลอมเหล็ก และ โรงรีดเหล็ก

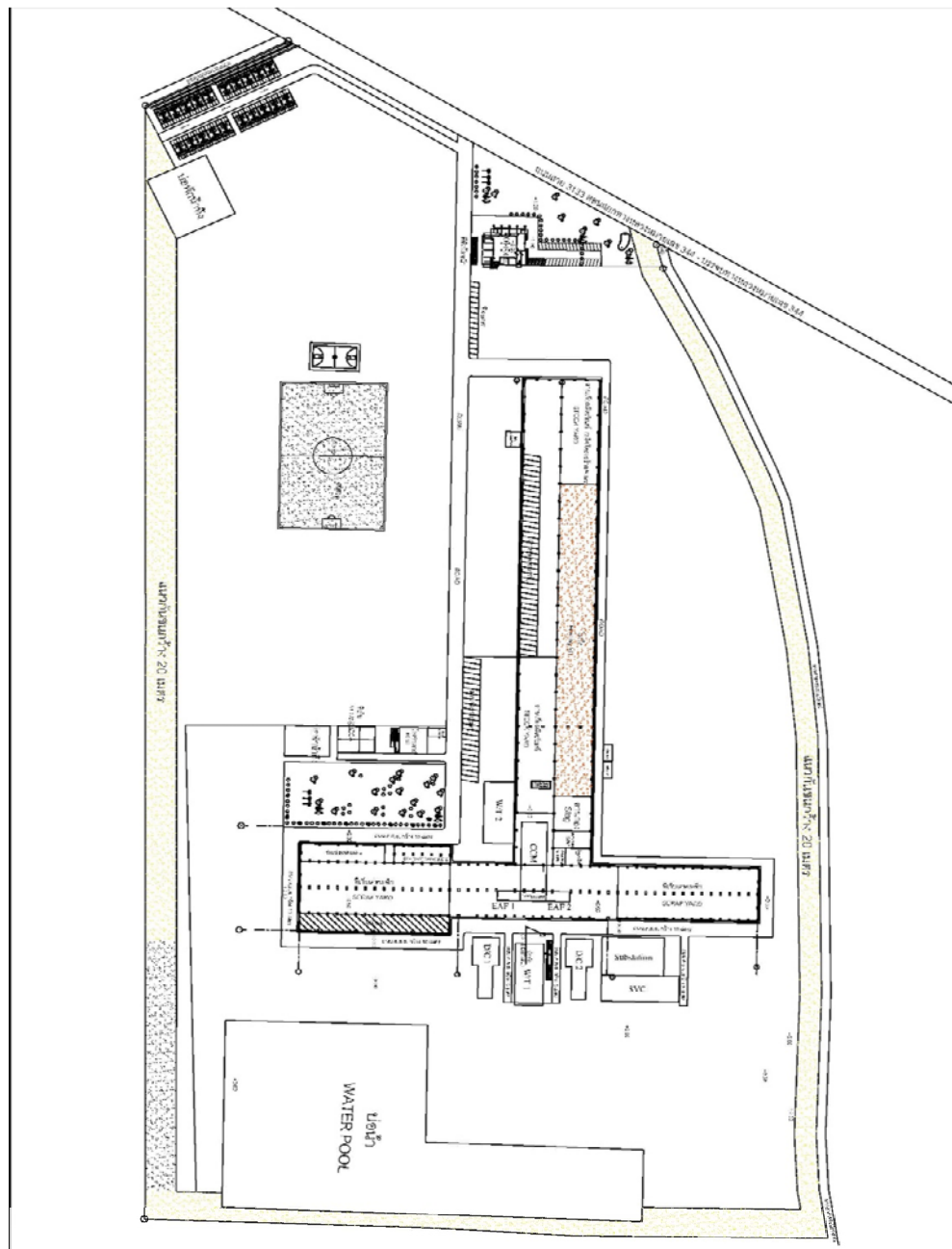
2) สถานที่ตั้งและการเข้าถึงพื้นที่โครงการ : โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณ และเหล็กแท่ง (Billet) ตั้งอยู่ในเขตพื้นที่หมู่ที่ 1 บ้านหนองขนุน ตำบลหนองอิรุณ อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี โดยมีเส้นทางเข้าถึงโครงการ คือ เส้นทางตามทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3133 หลักกิโลเมตรที่ 2 โครงการมีกำลังการผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ประมาณ 150,000 ตัน/ปี และเหล็กโครงสร้างรูปพรรณประมาณ 100,000 ตัน/ปี (300 ตัน/วัน) โดยมีอาณาเขตติดต่อโดยรอบ ดังนี้

อาณาเขตที่ตั้งโครงการ

ทิศเหนือ	ติดต่อ พื้นที่ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3133
ทิศใต้	ติดต่อ พื้นที่เกษตรกรรมของชุมชนบ้านหนองขนุน
ทิศตะวันออก	ติดต่อ พื้นที่เกษตรกรรมของชุมชนบ้านหนองขนุน
ทิศตะวันตก	ติดต่อ พื้นที่เกษตรกรรมของชุมชนบ้านหนองขนุน



ภาพที่ 1.1 แผนที่แสดงตั้งโครงการ



ภาพที่ 1.2 แผนผังแสดงการแบ่งพื้นที่การใช้ประโยชน์ในด้านต่าง ๆ



8. การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

โครงการมีพื้นที่ประมาณ 191.44 ไร่ หรือ 306,300 ตารางเมตร โดยมีรายละเอียดการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ ซึ่งประกอบด้วยอาคารสำนักงาน/ห้องพักพนักงาน, อาคารส่วนผลิต, อาคารบ้านพักคนงานและ โรงอาหาร, เครื่องชั่งน้ำหนัก, พื้นที่ส่วนขยายในอนาคต และพื้นที่ระบบเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปการ ต่างๆ ได้แก่ ระบบน้ำใช้, ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป, บ่อดักไขมัน, ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag House) และหระบายความร้อน (Cooling Tower) รวมทั้งถนน, ลานจอดรถ, บ่อน้ำ, บ่อกักน้ำทิ้ง และพื้นที่สีเขียว ทั้งนี้พื้นที่ของโครงการมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

8.1 อาคารผลิต

อาคารผลิตประกอบด้วยเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่สำคัญ ได้แก่ เตาหลอมไฟฟ้า (Melting Furnace) ชนิด Electric Arc Furnace (EAF) ขนาด 50 ตัน จำนวน 2 เตา เครื่องหล่อเหล็กแท่ง (Continuous Casting Machine) ชนิด 5 ราง จำนวน 1 เครื่อง และเครื่องรีดเหล็ก (Rolling Machine) ชนิด 10 แท่น จำนวน 1 เครื่อง เป็นต้น มีพื้นที่รวมประมาณ 24,000 ตารางเมตร โดยออกแบบให้มีลักษณะเป็นอาคาร 1 ชั้นเป็นรูปตัวที โดยอาคารผลิตนี้จะมีบริเวณพื้นที่ประมาณ 6,000 ตารางเมตร สำหรับเก็บเศษเหล็กที่ใช้แล้วที่จะป้อนเข้าสู่เตาหลอมในแต่ละวัน และพื้นที่ประมาณ 4,000 ตารางเมตรสำหรับเก็บผลิตภัณฑ์ ซึ่งอาคารดังกล่าวมีหลังคาคลุมและมีระบบระบายน้ำฝนโดยรอบอาคาร

8.2 อาคารสำนักงาน

อาคารสำนักงานตั้งอยู่ทางด้านทิศเหนือของโครงการ ซึ่งตั้งอยู่บริเวณด้านหน้าของโครงการ ใกล้กับทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3133 เพื่อความสะดวกในการติดต่อสื่อสารกับบุคคลภายนอกได้คล่องตัวยิ่งขึ้นมีพื้นที่ประมาณ 1,000 ตารางเมตร โดยออกแบบให้มีลักษณะเป็นอาคาร 2 ชั้น มีหลังคาคลุม และจัดให้มีลานจอดรถสำหรับพนักงานและผู้ที่มาติดต่อประสานงานกับโครงการอย่างเพียงพอ ซึ่งปัจจุบันได้ในส่วนอาคารสำนักงานยังไม่เปิดใช้งาน

8.3 อาคารบ้านพักคนงานและโรงอาหาร

โครงการมีแผนที่จะรับคนงานทั้งที่เป็นคนท้องถิ่นและคนต่างถิ่น ดังนั้นจึงจัดเตรียมห้องพักสำหรับคนงานประมาณ 2คน/ห้อง จำนวน 50 ห้อง รวมทั้งหมด 100 คน โดยพิจารณาพื้นที่ด้านทิศเหนือ ของโครงการ ซึ่งจัดให้มีห้องอาหารสำหรับคนงานและห้องน้ำ-ห้องส้วมอย่างเพียงพอ มีพื้นที่รวมประมาณ 1,500 ตารางเมตร โดยออกแบบให้มีลักษณะเป็นอาคาร 1 ชั้น ซึ่งปัจจุบันได้เปิดใช้งานแล้ว



8.4 สถานีไฟฟ้าย่อย

โครงการมีความต้องการใช้ไฟฟ้าในกระบวนการผลิตในปริมาณมาก เนื่องจากโครงการใช้วิธีการหลอมด้วยเตาหลอมแบบอาร์คด้วยไฟฟ้า ซึ่งจะก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศในปริมาณที่ต่ำ เพราะไม่มีการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง โดยคิดเป็นปริมาณฝุ่นที่ระบายออกประมาณ 0.5 กิโลกรัมต่อตันเหล็ก (สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม “คู่มือปฏิบัติการสำหรับการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับอุตสาหกรรมเหล็กและหรือเหล็กกล้า”, 2543) ดังนั้นโครงการจึงจะสร้างสถานีไฟฟ้าย่อยบริเวณด้านหลังอาคารผลิต ซึ่งอยู่ใกล้สายส่งขนาด 115 กิโลโวลต์ของสถานีไฟฟ้าย่อยเขตบ้านบึง โดยจะทำหน้าที่แปลงกระแสไฟฟ้าจาก 115 กิโลโวลต์ มาเป็น 22 กิโลโวลต์ เพื่อรองรับความต้องการใช้กระแสไฟฟ้าของโครงการซึ่งใช้พื้นที่ประมาณ 1,500 ตารางเมตร

8.5 ถนนและลานจอดรถ

โครงการได้ก่อสร้างถนนทางเข้า-ออก เพื่อความสะดวกในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ และจัดทำพื้นที่สำหรับจอดรถพนักงานและผู้ที่มาติดต่อประสานงาน รวมทั้งลาดจอดรถบรรทุกสำหรับขนส่งผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบ ซึ่งมีพื้นที่รวมประมาณ 12,000 ตารางเมตร

8.6 การใช้น้ำของโครงการ

การใช้น้ำของโครงการสามารถแบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ

1. น้ำใช้ในกระบวนการผลิต เป็นการหมุนเวียนกลับมาใช้ทั้งหมด โดยไม่มีการระบายออกนอกโครงการ
2. น้ำใช้เพื่อการอุปโภคและบริโภค ดังนี้
 - น้ำใช้เพื่อการอุปโภคในอาคารส่วนผลิต
 - น้ำใช้เพื่อการอุปโภคในอาคารสำนักงาน
 - น้ำใช้เพื่อการอุปโภคในบ้านพักคนงาน
 - น้ำใช้เพื่อการอุปโภคในอาคารโรงอาหาร

8.7 บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond)

โครงการจะจัดให้มีบ่อพักน้ำภายหลังการบำบัด (Holding Pond) จำนวน 4 บ่อ ได้แก่ บ่อพักน้ำทิ้งที่ 1 ความจุ 2,500 ลูกบาศก์เมตร, บ่อพักน้ำทิ้งที่ 2 ความจุ 2,500 ลูกบาศก์เมตร, บ่อพักน้ำทิ้งที่ 3 ความจุ 30 ลูกบาศก์เมตร และบ่อพักน้ำทิ้งที่ 4 ความจุ 15 ลูกบาศก์เมตร ดังนั้น ขนาดความจุของ บ่อพักน้ำทิ้งทั้งหมดเท่ากับ 5,045 ลูกบาศก์เมตร โดยโครงการจะนำน้ำภายหลังการบำบัดทั้งหมดกลับมาใช้ใหม่ โดยนำไปรดน้ำต้นไม้ในบริเวณพื้นที่โครงการ โดยบ่อพักน้ำทิ้งที่ 4 สำหรับอาคารสำนักงาน ยังไม่เปิดใช้งาน



8.8 พื้นที่สีเขียว

โครงการมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 30 ไร่ (48,000 ตารางเมตร) ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 15.67 ของพื้นที่ทั้งหมด โดยจะทำการปลูกไม้ยืนต้น ได้แก่ ต้นยูคาลิปตัส สน และหางนกยูง

8.9 ระบบเสริมการผลิตต่าง ๆ

ระบบเสริมการผลิตต่าง ๆ ที่จะติดตั้ง/ก่อสร้างในโครงการ ได้แก่ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag House) จำนวน 2 ชุด, หอระบายความร้อน (Cooling Tower) จำนวน 3 ชุด รวมทั้ง ถังสำรองน้ำดับเพลิง ถังเก็บน้ำ ป้อนน้ำดับเพลิง อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ระบบน้ำดับเพลิง ห้องน้ำ-ห้องส้วม ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป รางระบายน้ำฝน เครื่องชั่งน้ำหนักรถบรรทุก ลานจอดรถ และพื้นที่สีเขียว เป็นต้น



9. วัตถุดิบ สารเคมี และเชื้อเพลิงที่ใช้ในโครงการ

วัตถุดิบ สารเคมี และเชื้อเพลิงที่ใช้ในโครงการ					
วัตถุดิบ	แหล่งที่มา	ภาษาบรรจุ	วิธีการกองเก็บ	การดำเนินงานผู้ สายการผลิต	วัตถุประสงค์การใช้
1. วัตถุดิบที่ใช้ในการเตรียมเหล็ก 1.1. เศษเหล็ก 1.2. สลัดเหล็กที่ไม่ได้มาตรฐาน และ กากเหล็ก	Suppliers จากการผลิต	กอง	ที่เก็บเศษเหล็ก โดยกองไว้ ภายในอาคารเก็บเศษเหล็ก	เตา	ใช้เป็นวัตถุดิบในการหลอม
2. วัตถุดิบที่ใช้ในการปรับแต่งสภาพ และกำจัดสิ่งเจือปน 2.1 ฟลูอโรซิลิคอน 2.2 ซิลิคอนแบบงานสี 2.3 ปูนขาว 2.4 Coke 2.5 Liquid Oxygen	Suppliers	ถุง	จัดเก็บไว้ในอาคารผลิต โดยแบ่งพื้นที่ ตามประเภทของวัตถุดิบ	เตา / รอยถ	ใช้เป็นสารปรับแต่งองค์ประกอบของ น้ำเหล็กให้คุณสมบัติทางเคมี ตาม มาตรฐานที่กำหนด
3. เชื้อเพลิง 3.1 ก๊าซ LPG 3.2 น้ำมันดีเซล	Suppliers	ถัง	จัดเก็บไว้ในอาคารผลิต โดยแบ่งพื้นที่ ตามประเภทของวัตถุดิบ		ใช้เป็นเชื้อเพลิงในเตาหลอมเหล็กใช้ เตาโรยถ และเตาถลุงเหล็กไฟฟ้า

ภาพที่ 1.3 วัตถุดิบ สารเคมี และเชื้อเพลิงที่ใช้ในโครงการ



9.1 การหลอมและหล่อเหล็กแท่ง (Melting & Casting Process)

โครงการมีการผลิตหลอมและหล่อเหล็กแท่ง จำนวน 2 สายการผลิต ซึ่งมีเตาหลอมทั้งหมด 2 เตา ขนาด 50 ตัน/เตา และมีการใช้พื้นที่แบ่งเป็น 4 แผนก ตามขั้นตอนหลักในการผลิต ได้แก่ 1) แผนกเตรียมเศษเหล็ก, 2) แผนกหลอมเหล็ก, 3) แผนกหล่อเหล็กแท่ง และ 4) แผนกจัดเก็บผลิตภัณฑ์ ซึ่งปัจจุบันดำเนินการผลิต เพียง 1 เตาหลอมในสายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2 ยังไม่เปิดดำเนินการ



ภาพที่ 1.4 กระบวนการผลิต



9.2 การรีดเหล็ก (Rolling Process)

เมื่อโครงการได้แท่งเหล็กจากกระบวนการหล่อแล้ว จะแบ่งเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนแรกเป็นเหล็กแท่งที่จะนำเข้าสู่เครื่องรีดเหล็กโดยตรง (Direct) โดยไม่ผ่านการอุ่น (Preheat) อีกครั้งหนึ่ง ซึ่งในกระบวนการรีดนี้จะลดการใช้เชื้อเพลิงในการเผาเหล็กจากเตาอบได้ ส่วนที่สองจะเป็นส่วนที่ทำเป็นเหล็กแท่งเพื่อการขาย

อาคารผลิตของโครงการ สามารถจำแนกได้เป็น 5 ส่วน ดังนี้

- ส่วนที่ 1 ประกอบด้วย สายการผลิตหลอมและหล่อเหล็ก (Melting & Casting Line) 1 สายการผลิต
- ส่วนที่ 2 ประกอบด้วย เตาอบเหล็กสำหรับ, เครื่องรีด 1 สายการผลิต และพื้นที่ซ่อมบำรุง/ซ่อมสร้าง
- ส่วนที่ 3 ประกอบด้วย พื้นที่เก็บผลิตภัณฑ์เหล็กแท่งและพื้นที่เก็บผลิตภัณฑ์เหล็กโครงสร้างรูปพรรณ
- ส่วนที่ 4 ประกอบด้วยพื้นที่เก็บเศษเหล็กสำหรับเตาหลอม 1
- ส่วนที่ 5 ประกอบด้วยพื้นที่เก็บเศษเหล็กสำหรับเตาหลอม 2 ซึ่งยังไม่เปิดดำเนินการ

10. การประสานงานและติดต่อสื่อสาร

การสื่อสารและประชาสัมพันธ์ คือ การรับและส่งออกซึ่งข่าวสารและข้อมูลในด้านคุณภาพ ด้านสิ่งแวดล้อม ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ด้านมาตรฐานแรงงานไทย เพื่อการติดต่อประสานงาน สร้างความเข้าใจ กระจายข่าวสารและข้อมูลระหว่างบุคคลและหน่วยงาน โดยโครงการได้แบ่งการสื่อสารออกเป็น 2 ประเภท คือ การสื่อสารและประชาสัมพันธ์ภายในและการสื่อสารและประชาสัมพันธ์ภายนอก ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

(1) การสื่อสารและประชาสัมพันธ์ภายใน

โครงการได้มีการติดตั้งระบบการติดต่อและสื่อสารที่มีประสิทธิภาพภายใน เพื่อความสะดวกในการติดต่อสื่อสารทั้งภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ ดังนี้

1) ระบบประกาศ/กระจายเสียง (Public Address) จากศูนย์สื่อสาร (Communication Center) และห้องควบคุมภายในอาคารผลิต (Control Room) ของแต่ละหน่วยงาน โดยมีระบบกระจายเสียงในแต่ละพื้นที่อย่างทั่วถึง เพื่อแจ้งเตือนภัยให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรู้ถึงอันตรายต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น รวมทั้งวิธีปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ฉุกเฉินด้วย

2) ระบบวิทยุสื่อสาร ประจำพนักงานหรือผู้รับผิดชอบในพื้นที่ต่าง ๆ

3) โทรศัพท์/โทรศัพท์มือถือ

4) ระบบเอกสาร ได้แก่ การรับความคิดเห็นจากบุคลากรภายใน รวมถึงป้ายเพื่อประชาสัมพันธ์และนิเทศการต่าง ๆ เป็นต้น

(2) การสื่อสารและประชาสัมพันธ์ภายนอก

เป็นการสื่อสารและประชาสัมพันธ์ให้บุคคลอื่น ๆ ที่ไม่ใช่พนักงานหรือผู้รับเหมาที่มาปฏิบัติงานประจำในบริษัท รับทราบ เพื่อการติดต่อประสานงานและสร้างความเข้าใจ กระจายข่าวสารและข้อมูล โดยมีแนวทางปฏิบัติดังต่อไปนี้



1) การประชาสัมพันธ์โครงการ

ดำเนินการโดยแผนกบุคคล ในการสื่อสารประชาสัมพันธ์โครงการตามแผนการประชาสัมพันธ์ประจำปี โดยการเข้าพบปะพูดคุยกับผู้นำชุมชน และประธานชุมชน เพื่อให้ความร่วมมือในกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนอย่างดีเสมอมา นอกจากนี้ยังได้รับความร่วมมือจากพนักงานในการสื่อสารประชาสัมพันธ์โครงการในบริเวณที่พนักงานอยู่อาศัย เพื่อเป็นการสร้างความเข้าใจในโครงการอย่างถูกต้อง และช่วยในการส่งเสริมภาพลักษณ์ที่ดีของโครงการ ทั้งนี้โครงการยังมีเว็บไซต์ของโครงการให้เยี่ยมชม ดังนี้ www.paisansteel.co.th และช่องทาง Facebook : Paisan Steel Ltd เพื่อเป็นการประชาสัมพันธ์โครงการ

โครงการมีระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ดี โครงการตระหนักถึงความสำคัญของการประชาสัมพันธ์ของโครงการ และกำหนดแผนงานในการประชาสัมพันธ์ในการให้ความรู้ ความเข้าใจ ตลอดจนช่วยเหลือและเข้าร่วมกิจกรรมของชุมชนโดยรอบ อันเป็นส่วนหนึ่งของการรับผิดชอบต่อสังคมอย่างแท้จริง ทั้งต่อหน่วยงานราชการ ส่วนภูมิภาค หน่วยงานส่วนท้องถิ่น สถาบันการศึกษาและศาสนา ซึ่งจะส่งผลต่อทัศนคติอันดีและเกิดความเป็นกันเอง รวมทั้งลดความรู้สึกกังวลของประชาชนในท้องถิ่นที่มีต่อการดำเนินการของโครงการ เมื่อเกิดกรณีที่ชุมชนพบว่าโรงงานมีข้อบกพร่องจะสามารถแจ้งกลับทางโรงงานได้ทันที เพื่อให้โครงการตรวจสอบและทำการปรับปรุงแก้ไขตามแนวทางที่ถูกต้องตามหลักวิชาการ และอยู่ร่วมกันได้ระหว่างอุตสาหกรรมและชุมชน ซึ่งกิจกรรมหลักของการประชาสัมพันธ์ อาทิ

(1) การเสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับกิจการต่าง ๆ ของโครงการ เพื่อแนะนำโครงการให้แก่ผู้นำชุมชนหรือชุมชนกลุ่มย่อย โดยอาจจัดทำในรูปแบบของการเข้าเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อทำความเข้าใจและแนะนำระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ตัวแทนของชุมชนรับทราบ

(2) การเปิดโอกาสที่จะสร้างงานหรือการจ้างงานในท้องถิ่น เช่น การแบ่งรับเหมาย่อยให้กับผู้รับเหมาในท้องถิ่นดำเนินการ

(3) การสนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกี่ยวกับศาสนา เช่น งานทอดกฐิน งานบวช เป็นต้น

(4) การส่งเสริมด้านการแพทย์และการสาธารณสุข งานสาธารณสุขประโยชน์อื่น ๆ และจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์ และร่วมบริจาคโลหิตตามโรงพยาบาลต่าง ๆ

(5) การส่งเสริมกิจกรรมการศึกษาและการกีฬา เช่น มอบทุนการศึกษา บริจาคอุปกรณ์การกีฬา รวมทั้งการรับนักศึกษาฝึกงานหลากหลายสาขาวิชา จากสถาบันการศึกษาต่าง ๆ ทั่วประเทศ

(6) ทางโครงการได้จัดทำเว็บไซต์ เพื่อสะดวก และรวดเร็วในการติดต่อ ประชาสัมพันธ์ งานด้านต่างๆ ดังนี้ www.paisansteel.co.th และช่องทาง Facebook : Paisan Steel Ltd

11. มลพิษและการจัดการของโครงการ

การจัดการด้านมลพิษทางอากาศของโครงการ

จากข้อมูลแหล่งกำเนิดมลพิษและการควบคุมมลพิษทางอากาศที่โครงการติดตั้งในแต่ละหน่วยการผลิตข้างต้น ประกอบด้วย (1) อุปกรณ์ป้องกันมลพิษที่แหล่งกำเนิด คือ Canopy Hood (2) ระบบบำบัดมลพิษ



ทางอากาศ คือ ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง ทั้งนี้ เพื่อให้ระบบต่าง ๆ ที่ออกแบบไว้ข้างต้น ทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ โครงการได้กำหนดมาตรการเพิ่มเติม ดังนี้

- 1) กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์ดังกล่าวจะเกิดการชำรุดเสียหายในระหว่างการผลิต
- 2) จัดเตรียมอุปกรณ์ อะไหล่สำรองที่จำเป็นเกี่ยวกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้เพียงพอสำหรับการแก้ไข ซ่อมแซม เมื่อระบบควบคุมมลพิษทางอากาศขัดข้อง
- 3) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- 4) จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานการดูแลตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษ
- 5) กรณีที่ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศไม่ทำงานหรือไม่สามารถเดินระบบได้โครงการต้องหยุดดำเนินงานในหน่วยการผลิตดังกล่าวทันที เพื่อทำการซ่อมบำรุงแก้ไขให้แล้วเสร็จ และอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน ก่อนเริ่มเดินระบบใหม่อีกครั้ง ซึ่งปัจจุบันยังไม่เคยมีเหตุการณ์ดังกล่าว

11.1 เสียง

การควบคุม

โครงการได้มีมาตรการลดผลกระทบที่เกิดขึ้นโดยการกำหนดการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2548 และทางโครงการได้ปลูกต้นไม้ล้อมรอบโครงการเพื่อเป็น Buffer Zone ทำหน้าที่ในการลดเสียงซึ่งส่งผลให้ระดับเสียงที่ไปสู่ผู้รับลดลงไปอีกระดับหนึ่งด้วย ซึ่งโครงการกำหนดมาตรการในการควบคุมเสียงดังทั้งการลดที่แหล่งกำเนิดการ บริหารจัดการ รวมทั้งการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ดังนี้

- ก) ด้านวิศวกรรม เป็นการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด โดยการติดตั้งห้องครอบเสียงหรือ Silencer ที่อุปกรณ์ที่ก่อกำเนิดเสียงดัง เช่น พัดลมดูดอากาศ (Blower) เป็นต้น
- ข) ด้านการบริหารจัดการ ได้แก่ การลดระยะเวลาการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน โดยการกำหนดระยะเวลาทำงานและการสับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง
- ค) การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล มีการกำหนดให้พนักงานใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ได้แก่ ที่อุดหู หรือที่ครอบหู ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับระดับความเข้มเสียง และความถี่เสียงที่พนักงานมีโอกาสสัมผัสในแต่ละพื้นที่ปฏิบัติงาน ดังนี้
 - พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
 - โครงการมีการติดป้ายหรือสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดัง และป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างชัดเจน
 - โครงการมีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ เป็นผู้รับผิดชอบ
 - กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกฎกระทรวง โดยให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด



11.2 น้ำเสียและการจัดการ

(1) แหล่งกำเนิดน้ำเสีย

กระบวนการผลิตเหล็กแท่ง และการรีดเหล็ก ไม่ก่อให้เกิดน้ำเสียแต่อย่างใด น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการจะมีเฉพาะน้ำเสียที่เกิดจากการอุปโภคบริโภคของพนักงานและคนงานภายในโครงการ ซึ่งมาจาก 4 แหล่ง ได้แก่ น้ำเสียจากอาคารผลิต, น้ำเสียจากอาคารบ้านพักคนงาน, น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน และน้ำเสียจากโรงอาหาร โดยแหล่งกำเนิดและปริมาณน้ำเสียของโครงการสามารถสรุปได้ดังนี้

ก) น้ำเสียจากอาคารส่วนผลิต

น้ำเสียจากอาคารส่วนผลิต ส่วนใหญ่เป็นน้ำเสียจากห้องส้วมซึ่งเป็นน้ำโสโครกที่เกิดจากการชำระล้างสิ่งปฏิกูลต่าง ๆ

ข) น้ำเสียจากบ้านพักคนงาน

น้ำเสียจากบ้านพักคนงาน สามารถแบ่งเป็น 3 ประเภท คือ (1) น้ำเสียจากการชำระล้างทำความสะอาด (ห้องอาบน้ำ) มีปริมาณมากแต่มีความเข้มข้นของสารอินทรีย์ที่ก่อให้เกิดความสกปรกน้อย และ (2) น้ำโสโครก (ห้องส้วม) ซึ่งเกิดจากการชำระล้างสิ่งปฏิกูลต่าง ๆ มีปริมาณไม่มากนัก

ค) น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน

น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ส่วนใหญ่เป็นน้ำเสียจากห้องส้วมซึ่งเป็นน้ำโสโครกที่เกิดจากการชำระล้างสิ่งปฏิกูลต่าง ๆ มีปริมาณไม่มากนัก

ง) น้ำเสียจากอาคารโรงอาหาร

เนื่องจากโครงการได้จัดให้มีโรงอาหารภายในโครงการ เพื่อความสะดวกแก่คนงานที่จะไม่ต้องไปหารับประทานอาหารภายนอกโรงงาน ซึ่งน้ำเสียจากโรงอาหารส่วนใหญ่ มาจากกิจกรรมการประกอบอาหารและห้องรับประทานอาหาร

โครงการจะทำการติดตั้งบ่อดักไขมัน (Grease Tap) จำนวน 1 ชุด สำหรับบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากเตรียมอาหารและการล้างทำความสะอาดภาชนะในโรงอาหาร เพื่อกำจัดไขมันและน้ำมันที่ปนมากับน้ำเสียออกก่อนที่จะระบายลงสู่ถังบำบัดน้ำเสีย

11.3 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและการจัดการ

โครงการได้นำหลัก 3R มาใช้เป็นหลักในการกำจัดกากของเสียของโครงการ โดยที่ใช้หลักการลดปริมาณของของเสีย การใช้ทรัพยากรซ้ำให้คุ้มค่า และการนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ ซึ่งจะก่อให้เกิดประโยชน์กับโครงการทั้งสิ้น โดยได้กำหนดเป็นมาตรการฯ ไว้เรียบร้อยแล้ว

12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

(1) นโยบายความปลอดภัย

บริษัท ไฟศาลสถิล จำกัด ถือว่าระบบอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เป็นสิ่งสำคัญ ซึ่งต้องมีการสื่อสารให้พนักงานทุกคนได้ทราบและเข้าใจและสามารถนำไปปฏิบัติได้อย่างเหมาะสม และได้ดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



13. ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

ระบบดับเพลิงของโครงการจะเป็นระบบที่ใช้ร่วมกับระบบจ่ายน้ำประปา โดยใช้ระบบเพิ่มความดันให้สามารถจ่ายน้ำให้แก่พื้นที่ที่ไกลที่สุดได้อย่างเพียงพอที่ความดันไม่น้อยกว่า 5.6 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร ที่จุดไกลสุดภายในโรงงาน ซึ่งมาตรฐานระบบดับเพลิงของโครงการเปรียบเทียบกับมาตรฐาน NFPA

14. ระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่โครงการ (Work permit)

การเข้ามาบริเวณพื้นที่โครงการนั้น ผู้ที่มาติดต่อจะต้องลงลายมือชื่อและรายละเอียดในใบรายงานการเข้า-ออกตามที่บริษัทกำหนดและแลกบัตรทุกครั้งที่ใช้พื้นที่โครงการ และจะต้องติดบัตรที่บริษัทออกให้ตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่โครงการโดยผู้ที่มาติดต่อต้องปฏิบัติตามให้ถูกต้องตามกฎหมายเรื่อง ความปลอดภัย ซึ่งจะต้องสวมหมวก แว่นตา และรองเท้านิรภัยทุกครั้ง ก่อนเข้าโรงงาน

1.3 แผนการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไฟศาลสถิล จำกัด สามารถพิจารณารายละเอียดได้ดังตารางที่ 1.1

ตารางที่ 1.1 แผนการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันแก้ไข และ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงดำเนินการ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
- การปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม												

1.4 การดำเนินการกิจกรรมของโครงการ

การดำเนินการของโครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไฟศาลสถิล จำกัด ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ปัจจุบันในส่วนของโรงหลอม และโรงรีดได้เปิดดำเนินการและดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดแสดงดังบทที่ 2-4 ต่อไป